

Stralen

Om producten makkelijker te kunnen verwerken, is het stralen van het materiaal een mogelijkheid.

Mogelijkheden

Wij stralen koolstofstaal tot een breedte van 1500 mm na het snijden. Grotere breedtes tot wel 4000 mm stralen wij voor. De gestraalde producten vervoeren wij zorgvuldig en beschermd tegen weersinvloeden.

Techniek

Voor het stralen worden kleine metalen kogeltjes gebruikt, die met hoge snelheid tegen de oppervlakte van het materiaal geworpen worden, waardoor bijvoorbeeld de walshuid of corrosie verwijderd wordt. Hierdoor ontstaat een oppervlakte vrij van vervuiling.

Voordelen van stralen:

- Het oppervlak wordt schoner.
- Materiaal is daardoor beter geschikt voor verdere lasbewerking of andere nabewerking.
- Conserveermiddel kan beter hechten.

Toleranties

De normering voor de toleranties zijn omschreven in de ISO 8501-1.

Informatie

Bij Prins Staal bent u aan het juiste adres voor het stralen van staal. Onze ervaren vakmensen helpen u graag verder.

AUTOGEEN SNIJDEN · KNIPPEN
PLASMA SNIJDEN · ZETTEN
LASER SNIJDEN · LASKANTEN



RICHTEN · GLOEIEN · ZAGEN
BOREN · WALSEN · STRALEN
HANDEL · CERTIFICERING

ISO 8501-1

Grade	Sa 3	Sa 2	Sa 2,5	Sa 1	St 3	St 2
Description	White metal	Near white metal	Commercial blast	Brush-off blast	Power tool cleaning	Hand tool cleaning

