

Richten

Techniek om staal te vervormen, die gebruikt wordt om producten binnen de geldende normen of opgedragen toleranties te kunnen vervaardigen.

Capaciteit

Bij Prins Staal kunnen we platen richten tot 2,5 meter breed en 80 mm dik met een perskracht van 400 ton. Daarnaast kunnen wij eventueel ook reeds gelaste constructies voor u richten.

Voordelen van richten:

- Lagere toleranties mogelijk.
- 'Herstellen' van het product waardoor hoge afkeurkosten vermeden worden.
- Afwijkende vormen die niet op de zetbank mogelijk zijn, behoren ook tot de mogelijkheden.

Beperking

Door de uitgeoefende perskracht op het materiaal kan er een oppervlaktebeschadiging ontstaan.

Toleranties

De normering voor de toleranties zijn omschreven in de EN 10029.

Informatie

Bij Prins Staal bent u aan het juiste adres als het om richten gaat. Onze ervaren vakmensen helpen u graag verder.

AUTOGEEN SNIJDEN · KNIPPEN
PLASMA SNIJDEN · ZETTEN
LASER SNIJDEN · LASKANTEN



RICHTEN · GLOEIEN · ZAGEN
BOREN · WALSEN · STRALEN
HANDEL · CERTIFICERING

Vlakheid volgens EN 10029:2010

nominale dikte	staaltype L		staaltype H	
	Meetlengte			
	1000	2000	1000	2000
≥3<5	9	14	12	17
≥5<8	8	12	11	15
≥8<15	7	11	10	14
≥15<25	7	10	10	13
≥25<40	6	9	9	12
≥40<250	5	8	8	11